

## 한국국제보건의료재단



수신자 주요 보건대학원 등 관련 기관 및 단체(별첨) (경유)

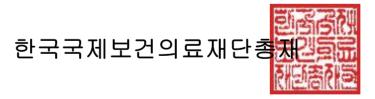
제목 2015 글로벌 보건안보 구상(GHSA) 포럼 개최 안내(3차 안내)

- 1. 귀 기관의 무궁한 발전을 기원합니다.
- 2. 전 세계적인 신종감염병 위협에 대한 **보건안보 시스템의 대응역량 강화를 위한** 국제적 상호협력 공조체계 확립을 위해 개최되는 '2015 글로벌 보건안보 구상(GHSA; Global Health Security Agenda) 포럼'에서는 다음과 같이 국내·외 보건·안보 분야의 NGO와 학계 등의 저명한 인사들을 초청하여 강연, 토론 등이 이루어질 예정이오니, 귀 기관 소속 관계자 및회원의 많은 관심과 참석을 요청드립니다.

다 음

- 가. 일 시 : 2015.09.07.(월). 09:00~17:30
- 나. 장 소 : 코엑스(COEX) 인터컨티넨탈 호텔(하모니 볼룸홀)
- 다. 주 제 : 국제적 보건안보 시스템의 역량강화를 위한 효과적인 민관파트너십 구축
- 라. 주요 연자 \* 세부 프로그램 붙임
  - Laura Holgate(Senior Director, National Security Council, US)
  - Keiii Fukuda(Assistant Director, WHO)
  - Thomas Frieden(Director, USCDC)
  - Peter Jan Graaf (Regional Interagency Ebola Crisis Lead, UN)
  - Bonnie Jenkins(Coordinator for Threat Reduction Programs, USDoS)
  - John A. Linton(President, KOFIH)
- 마. 등록 방법: GHSA 홈페이지에서 온라인 사전 등록(WWW.ghsa2015seoul.kr)
- 바. 등록 기간: 2015.08.04.(화) ~ 09.03.(목) 18:00

붙임. GHSA 포럼 안내문 1부. 끝.



과장 **한화연** 차장 **이유리** 대외사업부장 **代남화순** 대외협력사업본부장 <mark>전</mark>철 08/24 **전창배** 

협조자

시행 대외사업부-1315 ( 2015.08.25. ) 접수 ( ) 우 우04533 서울시 중구 을지로 6 재능교육빌딩 7층 / www.kofih.org

전화 02-6910-9064 /전송 02-386-3155 / hyhan@kofih.org / 공개